

Änderung in gemSpec_Kon

Es wird in Kapitel 4.1.8.5.3 die alte Anforderung TIP1-A_5666-02 durch folgende neue Anforderung ersetzt:

TIP1-A_5666-03 - Operation StopSignature (nonQES und QES)

Der Signatordienst des Konnektors MUSS an der Clientschnittstelle eine Operation StopSignature anbieten.

Tabelle 1: TAB_KON_840 Operation StopSignature

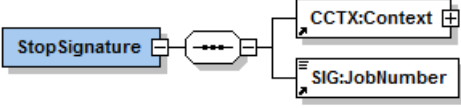
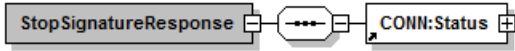
Name	StopSignature	
Beschreibung	Diese Operation unterbricht die Signatur eines Dokumentenstapels. Der Konnektor MUSS jede Signaturerstellung für einen Dokumentenstapel unterbrechen können.	
Aufrufparameter		
	Name	Beschreibung
	CCTX:Context	MandantId, ClientSystemId, WorkplaceId verpflichtend; UserId verpflichtend bei HBAX, bei SM-Bnicht ausgewertet
	SIG:JobNumber	Die Nummer des Jobs, der gestoppt werden soll.
Rückgabe		
	CONN:Status	Enthält den Ausführungsstatus der Operation.
Vorbedingungen	Keine	
Nachbedingungen	Keine	

Tabelle 2: TAB_KON_841 Ablauf Operation StopSignature

Nr.	Aufruf Technischer Use Case oder Interne Operation	Beschreibung
1.	checkArguments	Die übergebenen Werte werden auf Konsistenz und Gültigkeit überprüft. Treten hierbei Fehler auf, so bricht die Operation mit Fehler 4000 ab.
2.	Ermittle CardHandle	\$cardHandle zu der übergebenen JobNumber wird ermittelt

Nr.	Aufruf Technischer Use Case oder Interne Operation	Beschreibung
3.	TUC_KON_000 „Prüfe Zugriffsberechtigung“	Die Prüfung erfolgt durch den Aufruf TUC_KON_000 { mandantId = \$context.mandantId; clientsystemId = \$context.clientsystemId; workplaceId = \$context.workplaceId; userId = \$context.userId; cardHandle = \$cardHandle } Tritt bei der Prüfung ein Fehler auf, bricht die Operation mit Fehlercode aus TUC_KON_000 ab.
4.	Stoppe die Stapelsignaturverarbeitung	Die Verarbeitung der Stapelsignatur wird abgebrochen

Tabelle 3: TAB_KON_842 Fehlercodes „StopSignature“

Fehlercode	ErrorType	Severity	Fehlertext
Folgende Fehlercodes können auftreten:			
4000	Technical	Error	Syntaxfehler
4243	Technical	Error	Jobnummer unbekannt

[<=]

Änderungen in gemProdT_Kon_PTV5Plus und gemProdT_Kon_Highspeed_PTV

Anmerkung: Die Anforderungen der folgenden Tabelle stellen einen Auszug dar und verteilen sich innerhalb der Tabelle des Originaldokuments [gemProdT_...]. Alle Anforderungen der Tabelle des Originaldokuments, die in der folgenden Tabelle nicht ausgewiesen sind, bleiben unverändert bestehenden.

Tabelle 4: Anforderungen zur funktionalen Eignung "Produkttest/Produktübergreifender Test"

Afo-ID	Afo-Bezeichnung	Quelle (Referenz)
TIP1-A_5666-02	Operation StopSignature (nonQES und QES)	